

产品出厂检验报告

佛山市东方医疗设备厂有限公司

NO: 20211012

产品名称	手动轮椅车	生产批号	21-3-11E	数量	200 台	抽样	32 台	产品技术要求	粤械注准 20172190498	
型号	FS863L	功能代号	ABJP-46	检验	曾桂娟	审批	张义珠	日期	2021 年 10 月 12 日	
抽样标准: 抽样检验规定		合格质量水平 AQL: 4.0		<input checked="" type="checkbox"/> 正常		<input type="checkbox"/> 加严		<input type="checkbox"/> 放宽		
序号	项目名称	技 术 要 求							检验结果	单项结论
1	外观结构要求	1) 轮椅的外表面应平整光滑, 不允许有锋棱、毛刺、尖角等缺陷, 各管孔端部均应加有封头。 2) 轮椅的焊缝应均匀, 不得有气孔、裂纹、漏焊、烧穿等缺陷。 3) 零、部件的装配应准确、可靠, 不允许错装、漏装, 紧固件的装配应牢固, 不得有松动现象。 4) 各转动部位应转动均匀、灵活、间隙适当, 不得有卡滞或松弛现象。 5) 各可调部位应留有适当的调整余地。可装拆部位应易于拆装。							符合	合格
2	尺寸	1) 轮椅的基本尺寸应符合技术要求的规定, 极限偏差应不大于 $\pm 5\text{cm}$ 。							符合	合格
3	折叠性能	1) 折式轮椅折合和展开应灵活, 不得有过松或过紧现象。展开后两大轮应相互平行, 并与地面垂直, 不得有明显歪斜现象。							符合	合格
4	平稳性	1) 轮椅四轮最低点应在同一平面上, 允许有一轮悬起, 悬起高度应不大于 5mm。							符合	合格
5	座垫背垫	1) 座垫和背垫就有足够的强度, 并富于弹性, 当轮椅展开后, 座垫应成水平状态或后倾 $0^{\circ} \sim 8^{\circ}$, 不得有前倾现象。 2) 座垫应能承受 180kg 静载荷, 历时 10min, 座垫不允许破损, 扶手架距离偏移量应不大于 20mm, 座垫挠曲度不大于 100mm, 除去负载后, 扶手架永久变形量应不大于 3mm。 3) 背垫应能承受 90kg 的静负荷, 历时 10min, 背垫挠曲度应不大于 100mm。							符合	合格
6	车架	1) 折式轮椅在外加 294N 的水平拉力时, 两侧车架相对偏移量应不大于 50mm, 除去外力后, 永久变形量应不大于 10mm。							符合	合格
7	后轮前轮	1) 后轮、前轮转动应灵活, 不得有杂声和卡滞现象。后轮轮圈的径向和端面圆跳动量不大于 4mm, 手轮的径向圆跳动量不大于 10mm, 端面圆跳动量不大于 5mm。 2) 将 30kg 静载荷垂直加于前轮上, 历时 3min, 轮胎与轮毂配合应牢固, 无变形。							符合	合格
8	脚踏板	1) 脚踏板应是防滑的粗糙面, 脚踏板放下后应成水平状态或上翘 $0^{\circ} \sim 5^{\circ}$, 不应有下垂现象。脚踏板翻起应灵活, 翻起后不得自行落下。 2) 脚踏板锁紧应牢固可靠, 单只脚踏板承受 20kg 负载后不得有下滑现象。							符合	合格
9	起动力	1) 轮椅在承受额定载重量时的起动力应不大于 25N。							符合	合格
10	制动性能	1) 轮椅应有稳定可靠的制动或锁止装置, 制动后两大轮不得转动。							符合	合格
检验结论		经检验各项技术指标均达到粤械注准 20172560498 《手动轮椅车》标准中规定要求, 产品检验合格。								

